TRIM® E206

切削、磨削液浓缩剂

TRIM E206是一种可溶性油或可称之为化合乳液浓缩剂、本产品设计用于各种不同金属的切削、适用于黑色金属和有色金属材料的切削加工、对加工不锈钢、航空合金材料也有非常满意的加工效果。本产品有很好的润滑性极具减摩特性、特别适用于加工中心上的重载加工。同时具有高速切削和磨削所需的湿润性和冷却性。

乳化液



为生产助力:

具有良好的机械润滑性和高含油量, TRIM 乳化液为刀具和工件提供了更好的边界润滑层。乳化液适用于线速度低于600SFPM的工况、如拉削、铰孔、深孔钻、钻、攻丝和无心磨。

乳化液适用于加工铜、黄色金属、合金钢、铸铝、锻铝和难加工材料钛合金和镍基合金。

应用指南

- 本产品能长期有效地使用、不需要添加其它高成本添加剂
- 适用于所有黑色或有色金属材料、但一般不适用于大量加工灰铸铁或40级和60级的球墨铸铁。
- 在高速加工而产生巨大的热量的场合、请使用低浓度的E206。
- 高浓度的E206适用于加工软而具韧性的材料以及低速运转的场合、在此情况下需要减少摩擦并控制积屑瘤的产生。
- 优异的冷却性和高效润滑性的良好结合、使其成为航空、航天工业及加工铝制等有色金属零件以及各种难切削金属材料的最佳选择。
- 本产品的工作浓度超过7%时、其使用寿命达到最好效果。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 E206:

- 含有特效极压添加剂、用以控制积屑瘤的生成
- 适用范围广泛、可用于产品表面磨削、无芯磨削、重载拉削、滚齿加工
- 并可在某些螺杆类机床的切削加工中代替切削油
- 对铝、铜等有色金属提供优异的防腐保护、使其大量用于摩托车发动机零件、航空零部件的切削加工
- 具有极其微小的乳化分子、超强的稳定性、降低了加工过程中冷却液的带走量、并使得切削液容易进入切削部位
- 拒污油能力强、便于撇除、有助于延长冷却液寿命、增加再生机会
- 油状无胶质的残留物溶于工作液、仅留下一层油膜以保证导轨、刀柄及夹具的正常工作
- 冷却液残留物很容易用水、工作液或水基清洗剂去除
- 良好的清洗性能保持机床非常干净
- 可用常规的技术及设备对冷却液进行再生或废液排放

E206 特别为:

应用 — 内圆磨削、切削、带锯、平面磨削、攻丝、无心磨削、横向进给无心磨削、滚压螺纹、滚齿机、生产磨削、磨削、螺纹成形、表面磨削、表面铣削、车削、重型加工中心作业、重载拉削、钻孔、铰孔和高速车削

金属 — 6系铝、不锈钢、压铸铝、工具钢、有色金属、热处理钢、航空铝、钛、钢、铜、锻造铝、青铜、高温合金、高碳钢、高镍合金、黄色金属、黄铜和黑色金属

行业 — 医疗、压铸、汽车行业、能源、航空航天和通用加工

E206不含 —
壬基酚乙氧基化物和甲醛释放型杀菌剂

订货信息

小桶

大桶

TRIM® E206

切削、磨削液浓缩剂

典型物理数据

颜色（浓缩液）	绿色
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D93-08)	> 100°C
pH（典型操作范围）	8.5 - 9.5
折光系数	1.0

建议加工浓度

轻载	3.0% - 6.0%
中载	6.0% - 8.0%
中重载	8.0% - 10.0%
设计浓度范围	3.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 3.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

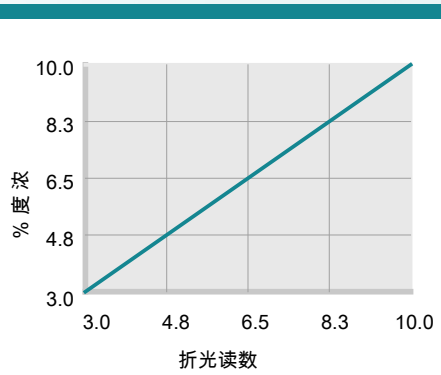
- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_E206N

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

©2004-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-02

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.0

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/