

# Master STAGES<sup>®</sup> CLEAN 2115AL

## 低泡沫喷淋洗涤化合物



Master STAGES<sup>®</sup> CLEAN 2115AL 是一种与铝兼容、高性能、低泡沫的清洗剂、用于极高压喷淋清洗机、去毛刺和水刀切割。先进的表面活性剂技术提供了卓越的泡沫控制和杂油抑制。

### 清洗剂含有内置缓蚀保护剂



#### Master STAGES<sup>™</sup>

清洗剂含有内置缓蚀保护剂（一步法）、该清洗剂应用于在零件清洗到进行下一操作前需要具有防锈能力的地方。我们一步法技术节省了费用和时间、而不必额外步骤和额外的产品来进行短期缓蚀防锈。

### 应用指南

- 在极高压喷淋清洗机（超过 1,000 PSI , 6894.76 kPa）、去毛刺机或水刀切割机中、典型浓度为 3% - 5%、工作温度为 140°F (60°C)。
- 如果温度低于80°F (27°C)、泡沫可能增加。
- 为了使铁部件具有最佳的耐腐蚀性、浓度应保持在 5% 至 10% 之间。
- CLEAN 2115AL 具有卓越的铝兼容性。但是在清洗 2000、5000 或 7000 系列锻造合金、或者 300 系列铸造合金时、最好预先检查对高温（超过 120°F、50°C）或长时间暴露（超过 5 分钟）的耐受性。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

### 选择 CLEAN 2115AL:

- 兼容广泛的材料、包括铝、铸铁、钢、锌、塑料和复合材料
- 即使被大量的污染物或冷却剂污染、也能防止发泡。这使 CLEAN 2115AL 成为清洗切削液残留的首选，而不会产生泡沫问题
- CLEAN 2115AL 应用的范围为 3,000 - 10,000 PSI (20684 - 68947 kPa)
- 为铸铁和铁合金提供短期腐蚀抑制
- 生物稳定性卓越
- 带走量极低、降低运营成本
- 泡沫和薄雾较低
- 初始气味水平非常低
- 液槽寿命卓越、杂油抑制性优良

### CLEAN 2115AL 特别为:

**应用** — 去毛刺、振动、水刀切割、腐蚀抑制、超高压喷淋、部件清洗、高压喷淋

**污染物** — 残留切削液

**金属** — 合金钢、塑料、复合材料、钢、铜、铜合金、铝、铝合金、铸铁、锌、青铜、黄铜和黑色金属

**行业** — 汽车行业

CLEAN 2115AL 不含 — 亚硝酸盐和硅酸盐

### 订货信息

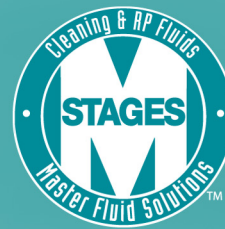
小桶

大桶

方箱

# Master STAGES® CLEAN 2115AL

## 低泡沫喷淋洗涤化合物



### 典型物理数据

颜色 (浓缩液)	黄色
气味 (浓缩液)	温和
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	8.5 - 9.5
pH (典型操作范围)	8.0 - 9.0
折光系数	2.6
清洗剂电导率系数	0.00180
滴定系数 (CL-1 滴定盒)	0.28
清洁剂瓶的数量 (CL-1 滴定盒)	2
清洗剂指示剂 A or B (CL-1 滴定盒)	B

### 建议加工浓度

设计浓度范围 3.0% - 10.0%

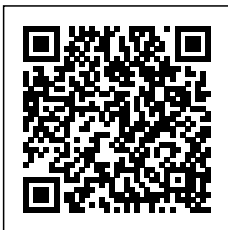
### 调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：3.0% - 10.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。

### 注意

- 仅用于工业领域。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时，应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用，如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用，请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- Master STAGES™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息，请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本，请访问如下网址：

[https://2trim.us/di/?i=cn\\_zh\\_CLEAN2115AL](https://2trim.us/di/?i=cn_zh_CLEAN2115AL)

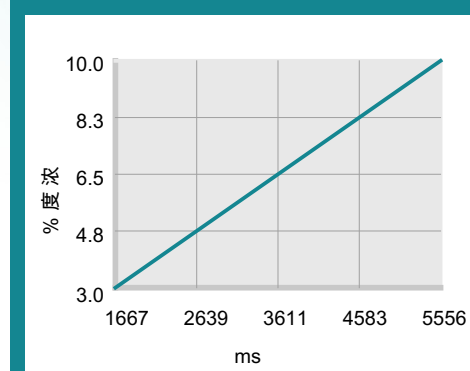


Master STAGES® CLEAN 2115AL

©2005-2024 马思特液体解决方案 | 2024-07-03

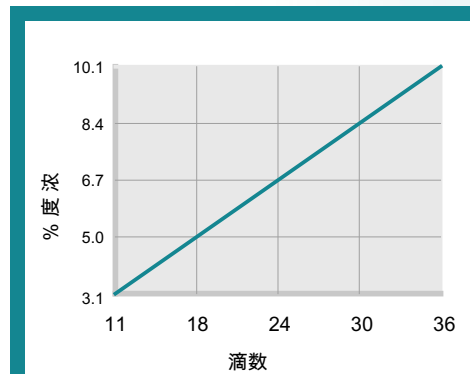


### 电导率浓度



浓度% = 电导率 MSx系数  
电导率系数 = 0.00180

### 滴定浓度



浓度% = 滴数 x 滴定系数  
滴定系数 = 0.28

### 健康和安

#### 索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai  
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

[info@masterchemical.com.cn](mailto:info@masterchemical.com.cn)

[masterfluids.com/cn/zh/](http://masterfluids.com/cn/zh/)