# TRIM® C276

## 高性能合成液

TRIM C276 是我公司最新的化学合成冷却液，专用于黑色金属的车削、铣削加工等。非氯型新技术，可满足环保要求，同时切削性能佳，减少屑末粘结、切屑瘤形成。TRIM C276象一些高含油的半合成液一样，具有优良的机加工润滑性，可适用于一些要求高润滑性的金属攻丝和铰孔加工。TRIM C276具有极佳的冷却性、切削沉淀性，良好的排污油能力，还可保持机床的清洁度。

## 合成加工液



顶级性能

TRIM系列产品，含有极少量甚至无油的 合成加工液。耐水性好、耐腐蚀性好、合成加工液的残留物极少、易于清洁。由于带走量极低、合成加工液可降低运营成本。

使用TRIM合成加工液清洁干净。

## 应用指南

- 推荐最低使用浓度5%（铸铁）和 4%（钢）。通常超过 7.5% 的浓度具有最佳缓蚀作用, 延长刀具寿命和液槽寿命；但是、适合您的作业的最佳浓度可通过现场测试来确定。
- 如果没有特殊的预防措施, 不建议在镁或锆上使用 C276。
- C276 是一种出色的清洁剂。因此, 当机器第一次进料时、它可以“洗去”灰尘和残留物。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

## 选择 C276:

- 泡沫量和油雾极低
- 对所有铁基合金具有良好的防锈作用
- 保持您的机器清洁、同时留下一层柔软的流体膜、保护机床的裸露金属部件 — 该膜很容易用冷却剂工作液冲洗掉、便于机器清洁
- 出色的极压 (EP) 润滑能力, 可进行多种形式的研磨、钻孔和攻丝作业
- 仅需花费极低的总运营成本
- 优异的液槽寿命和抗杂油能力
- 初始进料气味小、一两天后便会进一步消散
- 使粘性残留物堆积达到最低

## C276 特别为:

应用 — 外圆磨削、攻丝、深孔钻或深孔绞孔、车削和钻孔

金属 —

不锈钢、塑料、复合材料、钢和铸铁

行业 —

加工车间、压缩机、汽车行业和轴承

C276不含 —

二乙醇胺、亚硝酸盐、氯、甲醛释放型杀菌剂、硫基添加剂和酚类化合物

## 订货信息

小桶

大桶

# TRIM® C276

## 高性能合成液

## 典型物理数据

| | |
|---|---|
| 颜色（浓缩液） | 无色至浅黄 |
| 颜色（工作液） | 无色至浅黄 |
| 气味（浓缩液） | 温和化学品 |
| 形态（浓缩液） | 液体 |
| 闪点（浓缩液）(ASTM D92-90) | > 98°C |
| pH (浓缩液范围) | 9.5 - 10.5 |
| pH（典型操作范围） | 9.5 - 9.8 |
| 折光系数 | 2.9 |
| 滴定系数 (CGF-1 滴定盒) | 0.66 |
| 数字滴定系数 | 0.0173 |
| V.O.C. 含量 (ASTM E1868-10) | 119 克/升 |

## 建议加工浓度

| | |
|---|---|
| 轻载 | 4.0% - 6.5% |
| 中载 | 6.5% - 8.5% |
| 中重载 | 8.5% - 10.0% |
| 设计浓度范围 | 4.0% - 10.0% |

## 调配说明

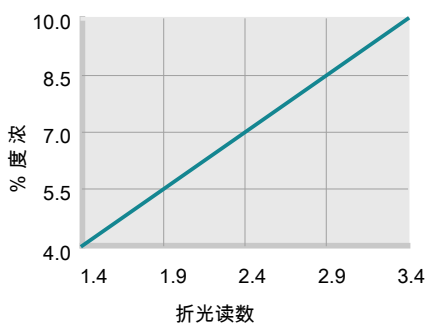
- 水溶液推荐使用浓度： 4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

## 注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

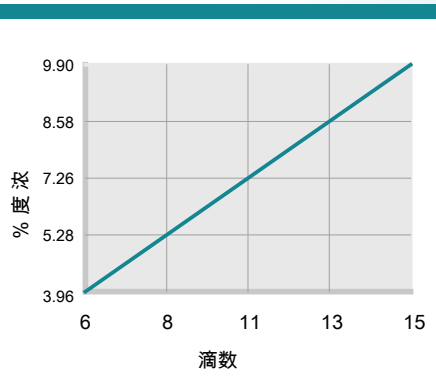
https://2trim.us/di/?i=cn_zh_C276

## 浓度




浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 2.9

## 滴定浓度




浓度% = 滴数 x 滴定系数
滴定系数 = 0.66

## 健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：wahmaster@gmail.com


©2005-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-02