

TRIM[®] C270CG

高性能合成液



TRIM C270CG 是一种先进的合成冷却剂。C270CG具有优异的冷却性能和沉降性能，抗杂油能力强，并且能保持设备良好的清洁性。该产品几乎能满足所有切削加工对单一优质合。

合成加工液



顶级性能

TRIM系列产品，含有极少量甚至无油的合成加工液。耐水性好、耐腐蚀性好、合成加工液的残留物极少、易于清洁。由于带走量极低、合成加工液可降低运营成本。

使用TRIM合成加工液清洁干净。

应用指南

- 不建议将 C270CG 用于依靠冷却剂飞溅来润滑机床机械部分的机床、例如老式的螺钉机等
- 在无特殊预防措施的情况下、不建议将 C270CG 用于镁、锆或某些铝合金等材料。
- 本产品是一种优秀的清洁剂，因此在机器首次运行时、可以“洗净”污垢和残留物；首次使用本产品时、需要彻底清洁旧机器。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 C270CG:

- 为所有常见的铁合金提供出色的防锈保护
- 在不使用氯或硫基极压 (EP) 添加剂的情况下, 在型材磨削、钻孔、攻丝和铰孔操作方面表现十分出色
- 带走量极低、总运营成本非常低
- 泡沫和油雾非常低
- 保持机器清洁、同时留下柔软的液膜、以便保护裸露的金属部件。这种附着于表面的膜易于溶解在冷却剂工作溶液中、以方便机器清洁、并最大程度地减少粘性残留物的堆积、这些残留物可以粘住破坏机器的切屑
- 液槽寿命卓越、杂油抑制性优良
- 初始气味非常低、通常在一到两天后消失

C270CG 特别为:

应用 — 内圆磨削、双面磨削、外圆磨削、布兰查德磨削、带锯、平面磨削、成形外圆磨削、成形磨削、攻丝、砂带磨削、腐蚀抑制、表面磨削、表面铣削、车削、钻孔、铰孔和间歇进给磨削

金属 — 不锈钢、塑料、复合材料、工具钢、热处理钢、玻璃、钢、铜合金、铸铁、高温合金和高碳钢

行业 — 压缩机、机床、汽车行业、能源和航空航天

C270CG不含 —

氯和硫化极压添加剂

订货信息

小桶

大桶

TRIM[®] C270CG

高性能合成液



典型物理数据

颜色 (浓缩液)	清澈、浅黄
颜色 (工作液)	无色至浅黄
气味 (浓缩液)	温和胺味
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	9.6 - 9.9
pH (典型操作范围)	9.0 - 9.5
折光系数	3.2

建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：apps.masterfluids.com/makeup/。
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时，应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用，如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM[®] 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_C270CG

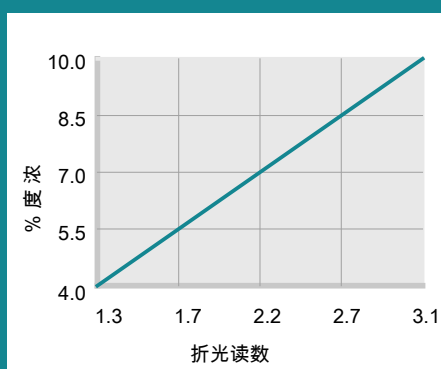


TRIM[®] C270CG

©2005-2025 马思特液体解决方案 | 2025-03-30



浓度



浓度% = 折光读数 × 折光系数
折光系数% = 3.2

健康和安

索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/