

TRIM® C115RT

顶级性能

TRIM C115RT 是优质的化学合成冷却液、可加工铸铁和低碳钢。最新的技术使本产品具有极佳的冷却性、切屑沉淀性和良好的抗杂质能力、同时也保持了机器清洁度、并且具有较强的抑制真菌作用。其所具有的这些特性加之及其稳定的化学特性、很好的杂质沉淀能力和防锈特性、使得当将其作为钢管试压液时也表现出了超乎寻常的使用寿命。

合成加工液



顶级性能

TRIM系列产品，含有极少量甚至无油的合成加工液。耐水性好、耐腐蚀性好、合成加工液的残留物极少、易于清洁。由于带走量极低、合成加工液可降低运营成本。

使用TRIM合成加工液清洁干净。

应用指南

- 建议不要用于靠冷却液的喷射来润滑其机械部件的机床、如：老式的螺杆机床。
- 没有预防措施的情况下、TRIM C115RT不要用于镁、锆之类的材料。
- 本产品含特效清洁剂、当初次加入设备、它可以“洗去”原有的脏物和残渣、但产品本身也会受到污染。我们推荐初次使用本产品前先彻底清洗一下设备
- 建议最低使用浓度：铸铁5%，钢件4%。玻璃5%
- 7.5%以上的冷却液浓度可以提供最佳防腐性能、延长刀具、冷却液寿命、但是最佳浓度还是需要现场测试才能确定。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。



选择 C115RT:

- 能广泛用于铸铁、钢件、塑料和复合材料等一系列的材料
- 在玻璃、陶瓷和复合材料的磨削中性能优异
- 加工普通的黑色金属和有色金属材料时具有优秀的防腐性能
- 带走量特别少、操作成本非常低
- 低泡沫和低气雾性
- 开始使用时有非常淡的气味、通常在使用1~2天后消失
- 保持机床清洁
- 同时在工件表面留下一层薄的保护软膜
- 这种保护软膜很容易溶解于冷却液中、避免糊状残留物在机床内堆积
- 冷却液寿命特别长、有良好的排污油能力

C115RT 特别为：

应用 — 切削、磨削和腐蚀抑制

金属 — 复合材料、大多数有色金属、玻璃和黑色金属

行业 — 加工车间和通用行业

C115RT不含 —

二环己基胺、壬基酚乙氧基化物、氯、矿物油、硅氧烷、硫和磷

订货信息

小桶

大桶

TRIM® C115RT

顶级性能



典型物理数据

颜色 (浓缩液)	浅黄
气味 (浓缩液)	温和
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	9.5 - 10.5
pH (典型操作范围)	9.3 - 10.3
折光系数	2.8

建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：apps.masterfluids.com/makeup/。
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_C115RT



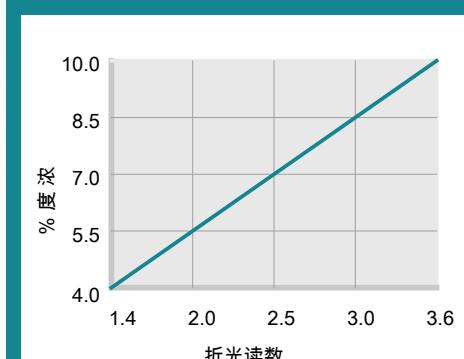
本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster@mfsltd.com

TRIM® C115RT

©2016-2026 马思特液体解决方案 | 2026-01-30



浓度



$$\text{浓度 \%} = \text{折光读数} \times \text{折光系数 \%}$$
$$\text{折光系数 \%} = 2.8$$

健康和安全

索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/