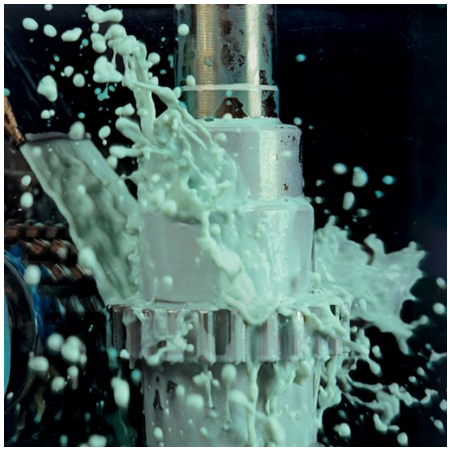
TRIM® VHP™ E210

Émulsion très haute pression sans chlore

TRIM VHP E210 est un réfrigérant concentré à huile soluble en émulsion chimique spécialisé pour l’usage intensif. Ce produit offre des résultats éprouvés dans l’usinage lourd, la rectification et certains travaux d’emboutissage. Il peut même s’utiliser sous très haute pression moyennant peu ou pas de mousse.

VHP



Résistez à la pression :

Les liquides TRIM® VHP® (très haute pression) s’utilisent dans des applications de haut débit et sous haute pression pression moyennent peu à pas de mousse. Ces robustes émulsions (ou huiles solubles) spécialisées s’utilisent dans des opérations sous très haute pression où une lubrification maximale est exigée.

Les huiles solubles VHP assurent la lubrification limite nécessaire dans les travaux tels que rectification à passes profondes, perçage, fraisage, tournage, taraudage ou filetage par roulage de divers métaux.

Les huiles solubles VHP laissent une douce pellicule fluide facile à nettoyer et minimisent les coûts d’entretien.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
General Dynamics	No specification available
Lockheed Martin/Sikorsky	No specification available

Choisir VHP E210:

- Compatible avec un très large éventail de matériaux, notamment les aciers, les aciers inoxydables et les alliages d’aluminium
- Peu à pas de mousse, même dans les utilisations à très haute pression telles que la rectification à passes profondes, le perçage Ejector® et la perforation ou l’alésage de tubes
- Lubrification limite suffisante pour le filetage par roulage de nombreux matériaux
- Propriétés antisoudage supérieures sans l’ajout d’additifs EP chlorés
- Garde les machines très propres tout en laissant une pellicule douce et fluide qui facilite le nettoyage et réduit les coûts d’entretien des machines
- Compatible avec les méthodes standard de recyclage et d’élimination des métaux d’usinage

VHP E210 spécialement pour:

Utilisations — alésage de canon, filetage par roulage, perçage de canon, perçage Ejector®, poinçonnage, rectification, rectification à passe profonde, travail sur centre d’usinage lourd, et très haute pression (VHP)

Matériaux — aciers, aciers inoxydables, et alliages d’aluminium

Industries — aérospatiale, automobile, et médical

VHP E210 ne contient pas de — additifs EP chlorés, chlore, et NPE

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® VHP™ E210

Émulsion très haute pression sans chlore

Conseils d’utilisation

- Les solutions de travail de concentration élevée renforcent la lubrification limite et EP.
- Déconseillé pour les utilisations de longue durée avec la majorité des fontes.
- Le maintien d’une concentration suffisante est essentiel à la longue durée de vie des bains et à la facilité de filtration.
- La majorité des problèmes de filtration sont liés soit à un pH d’exploitation trop bas, soit une contamination par des huiles étrangères.
- Déconseillé sur les métaux très réactifs tels que le magnésium et le zirconium.
- Le contact prolongé avec des concentrations supérieures à 7,5 % peut provoquer une irritation de la peau.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

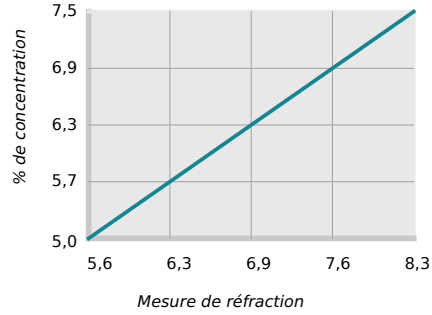
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Vert olive à ambré
Couleur (solution de travail)	Blanc, Laiteux
Odeur (concentré)	Mild, oily
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 351°F
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,2 - 8,9
Indice de réfraction du réfrigérant	0,9
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	133 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

Léger	5,0% - 5,5%
Modéré	5,5% - 7,5%
Lourd	7,5% - 7,5%
Intervalle de concentration nominal	5,0% - 7,5%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 0,9

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® VHP™ E210

Émulsion très haute pression sans chlore

Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 5,0% - 7,5%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: VHPE210-1G
UPC-12: 641238012016



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: VHPE210-5G
UPC-12: 641238012047



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: VHPE210-54G
UPC-12: 641238012054



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: VHPE210-270G
UPC-12: 641238034285

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.

- TRIM® et VHP® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.

- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.

- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_VHPE210

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/