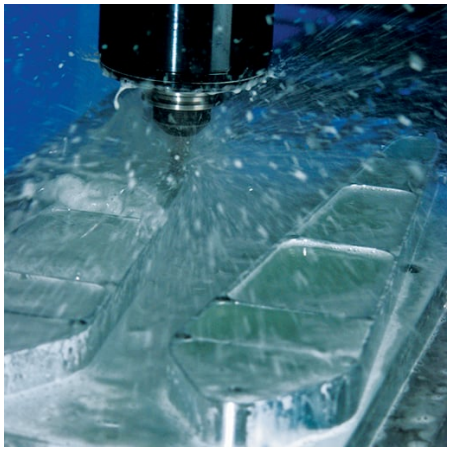
TRIM® SC520 N&I

Semi-synthétique à usage général

TRIM SC520 N&I est une huile semi-synthétique à faible moussage, à faible odeur et d'un excellent rapport qualité-prix, destinée aux ateliers polyvalents, de coupe et de meulage, ainsi qu'aux ateliers traitant divers matériaux et effectuant de multiples opérations. Le SC520 N&I utilise un ensemble d'additifs EP éprouvés pour contrôler l'accumulation de copeaux sur l'arête de coupe, prolonger la durée de vie de l'outil et offrir les propriétés de mouillage et de refroidissement nécessaires à l'obtention de résultats d'usinage supérieurs lors d'opérations de fraisage et de tournage à grande vitesse. Il limite également le soudage des copeaux sur les matériaux tendres et collants comme l'aluminium.

Semi-synthétiques



Des solutions de pointe :

Les semi-synthétiques TRIM® présentent les qualités réfrigérantes et le pouvoir lubrifiant d'un synthétique sans la teneur élevée en huile d'une émulsion. Conçus pour fonctionner aux vitesses élevées, les semi-synthétiques conviennent à de nombreux procédés, notamment fraisage en bout, tronçonnage sur tour, rectification, taraudage et perçage — en fonction du produit particulier.

Les semi-synthétiques sont compatibles avec les aciers alliés, les aciers à outils, les fontes et les alliages de cuivre, ainsi qu'avec les plastiques et les composites. Grâce à leur transfert réduit, les semi-synthétiques consomment moins de matière — pour de réelles économies de coûts.

Choisir SC520:

- Bonne durée de vie du réservoir dans les machines « autonomes »
- Meilleur contrôle de la mousse pour les systèmes d'alimentation en liquide de refroidissement à haut débit
- Faible odeur et faible formation de brouillard
- Efficace dans la plupart des opérations de meulage, de sciage, de perçage, ainsi que de tournage et de fraisage à commande numérique (CNC) grâce à des concentrations variables
- Offre un pouvoir lubrifiant suffisant pour les opérations de perçage en profondeur dans l'aluminium, la fonte et la plupart des aciers, y compris de nombreux aciers inoxydables
- Compatible avec une très vaste gamme de matériaux, notamment la fonte, les aciers, le cuivre et les alliages d'aluminium, ainsi que la plupart des plastiques et des composites
- Élimine rapidement les huiles étrangères pour faciliter le recyclage tout en offrant une bonne durée de vie dans le réservoir
- Facilement recyclable ou éliminable à l'aide de techniques et d'équipements conventionnels

SC520 spécialement pour:

Utilisations — alésage, coupe, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage, fraisage à grande vitesse, fraisage de surface, meulage à la bande, perçage, perçage profond, rectification, rectification à deux disques, rectification cylindrique, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre en enfilade, sciage ruban, taraudage, et tournage à grande vitesse

Matériaux — acier à forte teneur en carbone, aciers, aciers à outils, aciers inoxydables, alliages d'aluminium, alliages d'aluminium pour l'aérospatiale, alliages de cuivre, alliages exotiques, aluminium, aluminium forgé, fonte, fonte d'aluminium, métaux non ferreux, et plastiques

Industries — atelier multigamme et usinage général

SC520 ne contient pas de — composés phénoliques, cuivre, NPE, phénols, et triazine

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® SC520 N&I

Semi-synthétique à usage général

Conseils d’utilisation

- TRIM SC520 N&I est un produit haut de gamme destiné à la rectification plane et cylindrique ainsi qu’à la rectification sans centre à avance continue.
- Dans les applications impliquant des métaux mixtes, le contrôle de la concentration est essentiel pour lutter contre la corrosion galvanique (7,0 % et plus).
- Une concentration égale ou supérieure à 5,0 % offre la meilleure durée de vie du bain et la meilleure inhibition de la corrosion sur les copeaux de fonte.
- Le TRIM SC520 N&I n’est pas recommandé pour les métaux très réactifs, comme le magnésium.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

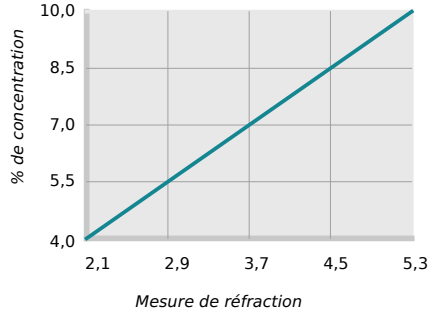
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Bleu
Couleur (solution de travail)	Bleu
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 212°F
pH (concentré, intervalle)	10,2 - 10,6
pH (intervalle d’utilisation typique)	9,5 - 9,7
Indice de réfraction du réfrigérant	1,9

Concentrations conseillées pour l’usinage

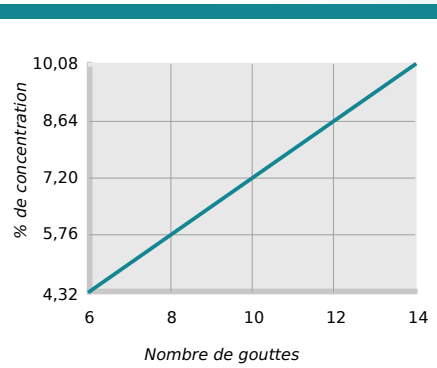
Léger	4,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,9

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,72

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® SC520 N&I

Semi-synthétique à usage général

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 4,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l’appoint afin d’améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d’appoint choisi doit équilibrer le taux d’évaporation de l’eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d’appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l’inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l’eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: SC520-1G
UPC-12: 641238066019



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: SC520-5G
UPC-12: 641238066002



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: SC520-54G
UPC-12: 641238065999



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: SC520-270G
UPC-12: 641238066033

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_SC520

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/