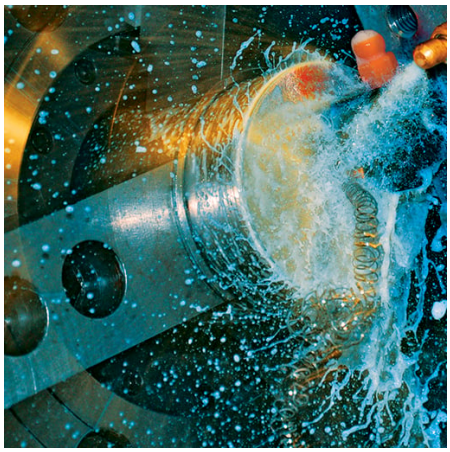
TRIM® MicroSol™ 690XT

Semi-synthétique supérieur peu moussant de haut pouvoir lubrifiant

TRIM MicroSol 690XT est un réfrigérant semi-synthétique de haut pouvoir lubrifiant en micro-émulsion. Sa formulation assure une grande tenue et une meilleure réduction du moussage que les semi-synthétiques des générations antérieures. Il présente d'excellents propriétés réfrigérantes et lubrifiantes, ainsi que la compatibilité avec les machines qui caractérise les réfrigérants TRIM de qualité supérieure. Il est très performant avec les métaux mixtes et est compatible avec un très large éventail de matériaux, notamment le titane, les alliages à haute teneur en nickel, les aciers, le cuivre et les alliages d'aluminium.

MicroSol



Pour un rendement suprême :

Les réfrigérants semi-synthétiques en microémulsion TRIM® MicroSol™ offrent un pouvoir lubrifiant très performant et, à terme, des économies de coûts. Obtenez des pièces de précision, une durabilité exceptionnelle des outils, une tenue étendue du réfrigérant, une conformité réglementaire assurée et une plus grande rentabilité avec le produit MicroSol le mieux adapté à vos besoins de production.

Conçus pour satisfaire les rigoureuses exigences de l'aérospatiale, du secteur médical, de l'automobile et de la fabrication en grandes séries de pièces de précision, il y a un produit MicroSol pour répondre à vos attentes, accélérer votre production et améliorer vos finances.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
Fokker	No specification available
GE Aerospace	SDS# EVEN-12659
Lockheed Martin/Sikorsky	864-009
Northrop Grumman	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9293
Rolls-Royce	No specification available
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300

Choisir MicroSol 690XT:

- Accroît fortement la durée utile sans nécessiter de traitement aux biocides ou fongicides
- Sans bore ni halogène
- Moussage réduit pour les exigeantes applications sous haute pression et de haut débit d'aujourd'hui
- Compatible avec un très large éventail de matériaux, notamment le titane, les alliages à haute teneur en nickel, les aciers, le cuivre et les alliages d'aluminium
- Excellente alternative aux huiles solubles chlorées sur les alliages d'aluminium à haute teneur en silice
- Ne contient pas de nitrite, triazine, phénol ni additif EP chloré ou sulfurisé
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur tous les métaux ferreux et non ferreux
- Garde les machines très propres tout en laissant une pellicule douce et fluide qui facilite le nettoyage et réduit l'entretien
- Ne nécessite aucune technique spéciale d'élimination ou de recyclage

MicroSol 690XT spécialement pour:

Utilisations — alésage, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, haute pression et haut débit, perçage, rectification, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre en enfilade, rectification simple, sciage ruban, taraudage, et tournage

Métaux — acier à forte teneur en carbone, acier trempé, aciers, aciers inoxydables, alliages à forte teneur en nickel, alliages d'aluminium, alliages d'aluminium à forte teneur en silice, alliages d'aluminium pour l'aérospatiale, alliages de cuivre, alliages exotiques, aluminium forgé, aluminium série 6000, bronze, composites, cuivre, fonte, fonte d'aluminium, laiton, métaux non ferreux, plastiques, titane, et verre

Industries — aérospatiale, atelier multigamme, automobile, compresseur, Énergie, firearms, machine-outils, médical, moulage sous pression, palier, et vert

MicroSol 690XT ne contient pas de — additifs EP chlorés, additifs EP sulfurés, bore, halogènes, nitrites, phénols, et triazine

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® MicroSol™ 690XT

Semi-synthétique supérieur peu moussant de haut pouvoir lubrifiant

Conseils d’utilisation

- MicroSol 690XT est particulièrement indiqué lorsque le refroidissement par des huiles solubles classiques n’est pas suffisant.
- Avec des métaux mixtes, la maîtrise de la concentration est essentielle pour combattre la corrosion galvanique (7,5 % et plus
- Une utilisation à 7,5 % ou plus optimise la durée d’emploi et l’inhibition de la corrosion sur les copeaux en fonte.
- Veuillez prendre les précautions nécessaires pour une utilisation sans danger, notamment une aération suffisante lors de l’usinage de matériaux réactifs tels que le magnésium.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

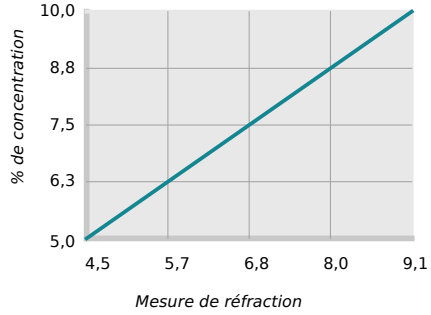
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Ambrée
Couleur (solution de travail)	Microémulsion blanche
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 219°F
pH (concentré, intervalle)	9,3 - 10,3
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,8 - 9,6
Indice de réfraction du réfrigérant	1,1
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,63
Facteur de titrage numérique	0,0157
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	92 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

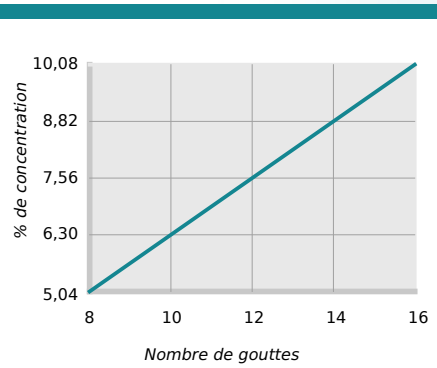
Léger	5,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	5,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,1

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,63

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® MicroSol™ 690XT

Semi-synthétique supérieur peu moussant de haut pouvoir lubrifiant

Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 5,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: MS690XT-1G
UPC-12: 641238072973



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: MS690XT-5G
UPC-12: 641238072997



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: MS690XT-54G
UPC-12: 641238073000



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: MS690XT-270G
UPC-12: 641238073017

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® MicroSol™ 690XT | ©2014-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-02

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_MS690XT

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/