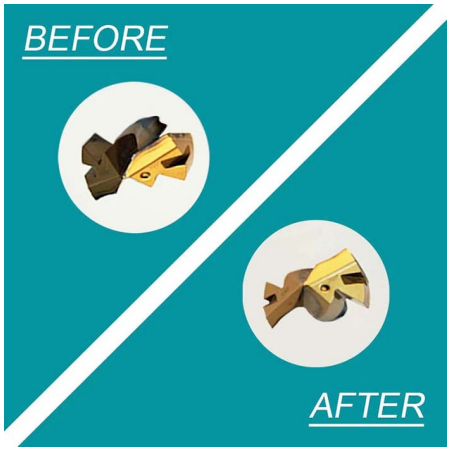
TRIM® MicroSol® 685XT

Semi-synthétique peu moussant de haut pouvoir lubrifiant

TRIM MicroSol 685XT est un réfrigérant semi-synthétique en microémulsion de haut pouvoir lubrifiant, peu moussant et offrant une longue durée de vie des bains. Sa formulation associe les performances d'une huile soluble de haute tenue à la propreté d'un liquide semi-synthétique. Il présente des propriétés réfrigérantes et lubrifiantes supérieures, ainsi que la compatibilité avec les machines qui caractérise les réfrigérants TRIM de qualité supérieure. Excellente alternative aux huiles solubles sur les alliages d'aluminium à forte teneur en silice, Microsol 685XT est compatible avec un large éventail de matériaux.

La durée de vie de l'outil double dans les applications de perçage de l'A36 grâce au TRIM® MicroSol™ 685XT



Une entreprise américaine spécialisée dans la fabrication métallique et produisant des pièces circulaires utilise plusieurs procédés d'usinage, notamment le perçage à grand volume dans l'acier A36. Deux machines de grande taille sont dédiées au perçage intensif à l'aide de forets à pointe remplaçable. Bien qu'un liquide de refroidissement semi-synthétique concurrent offrait des performances stables, l'entreprise a identifié une possibilité d'améliorer la durée de vie des outils et de réduire les coûts globaux liés aux consommables.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
GE Aerospace	EVEN-15660

Choisir MicroSol 685XT:

- Pouvoir lubrifiant élevé assurant une longue durée de vie des outils
- Moussage réduit, idéal pour les systèmes les distribution de réfrigérant de grand débit et haute pression d'aujourd'hui
- Excellente durée de vie des bains sans l'emploi d'additifs pour réservoir
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur tous les métaux ferreux et non ferreux
- Stable dans les eaux extrêmement dures
- Forme une microémulsion dense, pour un entraînement réduit
- Compatible avec les méthodes standard de recyclage et d'élimination des liquides d'usinage

MicroSol 685XT spécialement pour:

Utilisations — alésage, ennuyeux, filetage à la forme, fraisage, haute pression et haut débit, perçage, rectification, sciage ruban, tournage, et usinage

Métaux — aciers, aciers inoxydables, alliages de cuivre, alliages de magnésium, aluminium, composites, fonte, métaux ferreux, métaux non ferreux, et plastiques

Industries — agriculture, atelier multigamme, automobile, Énergie, naval, oil & gas, outil, et usinage général

MicroSol 685XT ne contient pas de — additifs EP sulfurés, nitrites, phénols, et triazine

TRIM® MicroSol® 685XT

Semi-synthétique peu moussant de haut pouvoir lubrifiant

Conseils d’utilisation

- MicroSol 685XT est particulièrement indiqué lorsque le refroidissement par des huiles solubles classiques n’est pas suffisant.
- Une utilisation à 7,5 % ou plus optimise la durée de vie des bains et l’inhibition de la corrosion.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

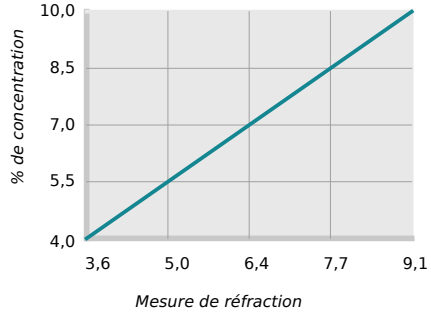
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Ambrée
Couleur (solution de travail)	Blanc opaque
Odeur (concentré)	Faible
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 212°F
pH (concentré, intervalle)	10,0 - 11,0
pH (intervalle d’utilisation typique)	9,0 - 10,5
Indice de réfraction du réfrigérant	1,1
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,74
Facteur de titrage numérique	0,0198
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	118 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

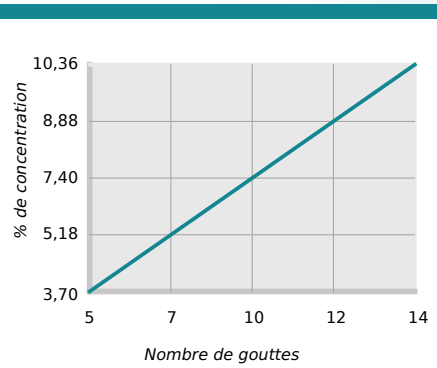
Léger	4,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,1

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,74

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® MicroSol® 685XT

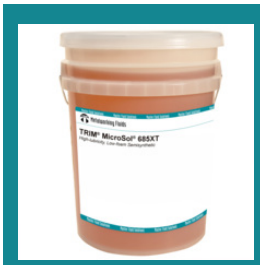
Semi-synthétique peu moussant de haut pouvoir lubrifiant

Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: MS685XT-1G
UPC-12: 641238082408



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: MS685XT-5G
UPC-12: 641238082422



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: MS685XT-54G
UPC-12: 641238082439



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: MS685XT-270G
UPC-12: 641238082446

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® MicroSol® 685XT | ©2023-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-03

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_MS685XT

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/