TRIM® MicroSol™ 642RX

Microémulsion de qualité médicale peu moussante et de haut pouvoir lubrifiant

TRIM MicroSol 642RX est spécialement formulé pour le secteur des appareils médicaux. Ce produit peu moussant a un pouvoir lubrifiant élevé, offre une longue durée de vie des bains, est propre à l'utilisation et ne contient pas de matières premières d'origine animale. Microsol 642RX convient à de nombreux procédés sur le titane, l'acier inoxydable, le cuivre, les alliages d'aluminium et les alliages exotiques. C'est le liquide de choix pour les instruments médicaux, les instruments orthopédiques, les prothèses, l'endoscopie et les outils chirurgicaux.

MicroSol



Pour un rendement suprême :

Les réfrigérants semi-synthétiques en microémulsion TRIM® MicroSol™ offrent un pouvoir lubrifiant très performant et, à terme, des économies de coûts. Obtenez des pièces de précision, une durabilité exceptionnelle des outils, une tenue étendue du réfrigérant, une conformité réglementaire assurée et une plus grande rentabilité avec le produit MicroSol le mieux adapté à vos besoins de production.

Conçus pour satisfaire les rigoureuses exigences de l'aérospatiale, du secteur médical, de l'automobile et de la fabrication en grandes séries de pièces de précision, il y a un produit MicroSol pour répondre à vos attentes, accélérer votre production et améliorer vos finances.

Choisir MicroSol 642RX:

- Compatible avec les alliages de cobalt
- Conforme aux normes d'environnement, de santé et de sécurité pour le secteur médical
- Pouvoir lubrifiant amélioré pour allonger la tenue des outils
- Accroît la durée utile sans nécessiter de traitement aux biocides ou fongicides
- Formulation sans halogène
- Moussage réduit pour les exigeantes applications sous haute pression et de haut débit d'aujourd'hui
- Excellente alternative aux huiles solubles chlorées sur les alliages d'aluminium à haute teneur en silice
- Inhibition supérieure de la corrosion sur tous les métaux ferreux et non ferreux
- Grande propreté des machines, laisse une légère pellicule fluide qui facilite le nettoyage et réduit l'entretien
- N'est sujet à aucune méthode ou exigence spéciale d'élimination ou de recyclage

MicroSol 642RX spécialement pour:

Utilisations — alésage, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, haute pression et haut débit, perçage, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre en enfilade, rectification simple, sciage ruban, taraudage, et tournage

Métaux — acier à forte teneur en carbone, acier trempé, aciers, aciers inoxydables, alliages à forte teneur en nickel, alliages d'aluminium à forte teneur en silice, alliages d'aluminium pour l'aérospatiale, alliages de cuivre, alliages exotiques, aluminium forgé, aluminium série 6000, bronze, composites, cuivre, fonte, fonte d'aluminium, laiton, métaux non ferreux, plastiques, titane, et verre

Industries — aérospatiale, atelier multigamme, automobile, compresseur, Énergie, firearms, machine-outils, médical, moulage sous pression, palier, et vert

MicroSol 642RX ne contient pas de — additifs EP chlorés, additifs EP sulfurés, halogènes, matériaux dérivés d'animaux, nitrites, NPE, phénols, sulfonates, et triazine

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® MicroSol™ 642RX

Microémulsion de qualité médicale peu moussante et de haut pouvoir lubrifiant

Conseils d’utilisation

- Particulièrement indiqué lorsque le refroidissement par des huiles solubles classiques n’est pas suffisant.
- Avec des métaux mixtes, la maîtrise de la concentration est essentielle pour combattre la corrosion galvanique (concentration > 7,5 % recommandée).
- Une utilisation à 7,5 % ou plus optimise la durée d’emploi et l’inhibition de la corrosion sur les copeaux en fonte.
- Emploi déconseillé sur les métaux très réactifs tels que le magnésium.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

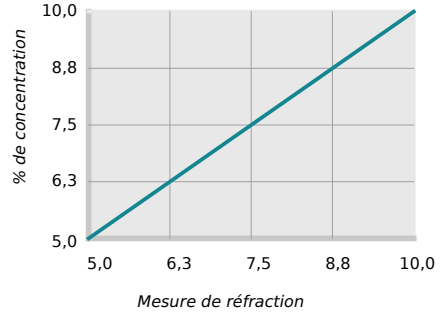
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair à ambré
Couleur (solution de travail)	Microémulsion blanche
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 225°F
pH (concentré, intervalle)	9,6 - 10,0
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,8 - 9,6
Indice de réfraction du réfrigérant	1,0
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,63
Facteur de titrage numérique	0,0173
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	41 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

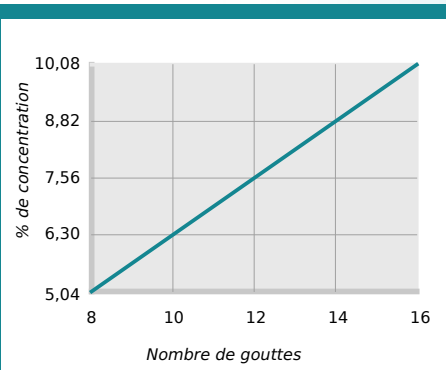
Léger	5,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	5,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,0

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,63

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® MicroSol™ 642RX

Microémulsion de qualité médicale peu moussante et de haut pouvoir lubrifiant

Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 5,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: MS642RX-1G
UPC-12: 641238081500



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: MS642RX-5G
UPC-12: 641238081494



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: MS642RX-54G
UPC-12: 641238081487



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: MS642RX-270G
UPC-12: 641238081524

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_MS642RX

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/