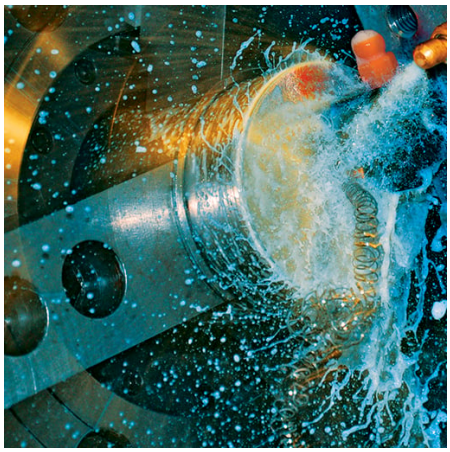
TRIM® MicroSol™ 590XT

Semi-synthétique de haute technologie pour l'aérospatiale

TRIM MicroSol 590XT est un réfrigérant semi-synthétique en microémulsion respectueux de l'environnement conçu pour répondre aux exigences d'homologation de l'industrie aérospatiale. Il fait appel aux dernières technologies pour assurer une grande durabilité et une excellente protection des alliages sensibles. MicroSol 590XT pousse toujours plus haut les qualités éprouvées des générations précédentes, sous la forme d'un produit d'une robuste stabilité utilisant les ingrédients les plus écologiques. Sa formulation a les faveurs des défenseurs de l'environnement, des professionnels de la sécurité et des responsables de production exigeants.

MicroSol



Pour un rendement suprême :

Les réfrigérants semi-synthétiques en microémulsion TRIM® MicroSol™ offrent un pouvoir lubrifiant très performant et, à terme, des économies de coûts. Obtenez des pièces de précision, une durabilité exceptionnelle des outils, une tenue étendue du réfrigérant, une conformité réglementaire assurée et une plus grande rentabilité avec le produit MicroSol le mieux adapté à vos besoins de production.

Conçus pour satisfaire les rigoureuses exigences de l'aérospatiale, du secteur médical, de l'automobile et de la fabrication en grandes séries de pièces de précision, il y a un produit MicroSol pour répondre à vos attentes, accélérer votre production et améliorer vos finances.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
Airbus	A2MS 569-001
Airbus	AIPS00-00-010
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Dassault	DQGT0.4.2.0065 Appendix D
Lufthansa Technik	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9297
SAFRAN AEROSPACE ENGINE : PR 6300	PCS-4001/4002, PR6300

Choisir MicroSol 590XT:

- Conforme aux cahiers des charges les plus exigeants de l'industrie aérospatiale et bénéficie de nombreuse homologations aérospatiales
- Protège et empêche la corrosion des alliages sensibles, notamment des matériaux pour l'aérospatiale et le nucléaire
- Sans chlore, triazine, agents libérateurs de formaldéhyde, phénols, bore ni amines secondaires
- Accroît fortement la durée utile sans nécessiter de traitement aux biocides ou fongicides
- Moussage réduit pour les exigeantes applications sous haute pression et de haut débit d'aujourd'hui
- Combinaison optimisée de pouvoir lubrifiant et réfrigérant pour l'usinage du titane, de l'aluminium, de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'Inconel®
- Excellente alternative aux huiles solubles chlorées sur les alliages d'aluminium à haute teneur en silice
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur tous les métaux ferreux et non ferreux
- Garde les pièces et les machines très propres pour réduire les temps d'entretien et de production

MicroSol 590XT spécialement pour:

Utilisations — alésage, coupe, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, haute pression et haut débit, inhibition de la corrosion, meulage à la bande, perçage, rectification, rectification à deux disques, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre en enfilade, rectification sans centre en plongée, rectification simple, rectification sur machine Blanchard, sciage ruban, taraudage, et tournage

Métaux — acier à forte teneur en carbone, acier trempé, aciers, aciers inoxydables, alliages à forte teneur en nickel, alliages d'aluminium pour l'aérospatiale, alliages exotiques, aluminium, aluminium forgé, aluminium série 6000, bronze, composites, cuivre, fonte, fonte d'aluminium, Inconel®, laiton, métaux non ferreux, titane, et verre

Industries — aérospatiale

MicroSol 590XT ne contient pas de — amines secondaires, bore, chlore, DCHA, phénols, et triazine

TRIM® MicroSol™ 590XT

Semi-synthétique de haute technologie pour l'aérospatiale

Conseils d'utilisation

- MicroSol 590XT est particulièrement indiqué lorsque le refroidissement par des huiles solubles classiques n'est pas suffisant.
- Avec des métaux mixtes, la maîtrise de la concentration est essentielle pour combattre la corrosion galvanique (7,5 % et plus).
- Une utilisation à 7,5 % ou plus optimise la durée d'emploi et l'inhibition de la corrosion sur les copeaux en fonte.
- L'emploi de MicroSol 590XT est déconseillé sur les métaux très réactifs tels que le magnésium.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

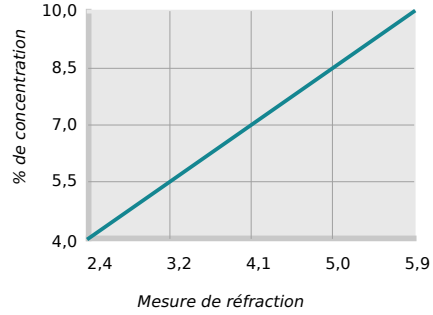
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Ambrée
Couleur (solution de travail)	Translucide à légèrement laiteux
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 212°F
pH (concentré, intervalle)	9,5 - 9,7
pH (intervalle d'utilisation typique)	8,8 - 9,7
Indice de réfraction du réfrigérant	1,7
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,75
Facteur de titrage numérique	0,0202
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	99 g/l

Concentrations conseillées pour l'usinage

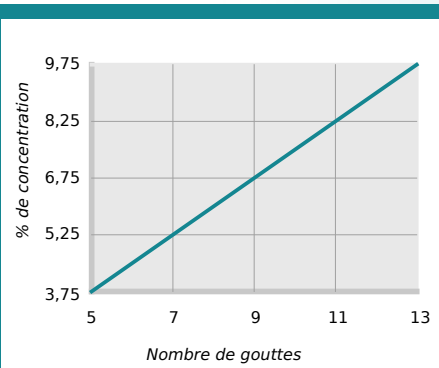
Léger	4,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,7

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,75

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® MicroSol™ 590XT

Semi-synthétique de haute technologie pour l'aérospatiale

Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: MS590XT-1G
UPC-12: 641238074458



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: MS590XT-5G
UPC-12: 641238074441



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: MS590XT-54G
UPC-12: 641238074434



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: MS590XT-270G
UPC-12: 641238074472

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® MicroSol™ 590XT | ©2015-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-03

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_MS590XT

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/