

TRIM® MicroSol™ 485

Semi-synthétique ferreux de grande durabilité



TRIM MicroSol 485 est un réfrigérant semi-synthétique en microémulsion de grande durabilité conçu pour l'usinage de métaux ferreux et optimisé pour les environnements de travail difficiles associés à la fonte. MicroSol 485 empêche le lessivage du fer élémentaire, ce qui élimine les problèmes de clinkérisation et d'oxydation des microfines ferreuses. Sa formulation assure une durée de vie des bains plus longue que les semi-synthétiques des générations précédentes. Il présente d'excellentes propriétés réfrigérantes, ainsi que le respect des machines caractéristique des réfrigérants TRIM. MicroSol 485 est un produit économique conçu spécialement pour les métaux ferreux.

MicroSol



Pour un rendement suprême :

Les réfrigérants semi-synthétiques en microémulsion TRIM® MicroSol™ offrent un pouvoir lubrifiant très performant et, à terme, des économies de coûts. Obtenez des pièces de précision, une durabilité exceptionnelle des outils, une tenue étendue du réfrigérant, une conformité réglementaire assurée et une plus grande rentabilité avec le produit MicroSol le mieux adapté à vos besoins de production.

Conçus pour satisfaire les rigoureuses exigences de l'aérospatiale, du secteur médical, de l'automobile et de la fabrication en grandes séries de pièces de précision, il y a un produit MicroSol pour répondre à vos attentes, accélérer votre production et améliorer vos finances.

Choisir MicroSol 485:

- Le produit MicroSol le plus économique
- Accroît fortement la durée utile sans nécessiter de traitement aux biocides ou aux fongicides
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur la fonte et élimine les problèmes de « copeaux chauds » et de clinkérisation
- Garde les machines très propres tout en laissant une pellicule douce et fluide qui facilite le nettoyage et réduit l'entretien
- Compatible avec les méthodes standard de recyclage et d'élimination des métaux d'usinage

MicroSol 485 spécialement pour:

Utilisations — alésage, coupe, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, perçage, rectification, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification sans centre en enfilade, rectification simple, sciage ruban, taraudage, et tournage

Métaux — aciers, aciers à outils, fonte, et métaux ferreux

Industries — atelier multigamme, automobile, compresseur, et moulage sous pression

MicroSol 485 ne contient pas de — additifs EP chlorés, additifs EP sulfurés, nitrites, phénols, et triazine

TRIM[®] MicroSol[™] 485

Semi-synthétique ferreux de grande durabilité



Conseils d'utilisation

- MicroSol 485 est conçu pour l'usinage léger à modéré de métaux ferreux.
- Une utilisation à 6 % ou plus optimise la durée de vie des bains et l'inhibition de la corrosion sur les copeaux en fonte.
- Déconseillé sur les métaux très réactifs tels que le magnésium.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

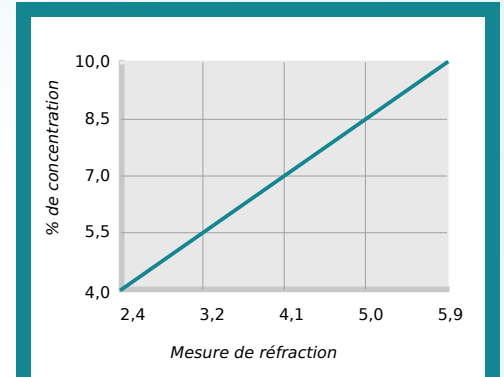
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Ambrée
Couleur (solution de travail)	Ambre clair
Odeur (concentré)	Faible
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 199°F
pH (concentré, intervalle)	10,2 - 10,6
pH (intervalle d'utilisation typique)	9,6 - 10,2
Indice de réfraction du réfrigérant	1,7
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,55
Facteur de titrage numérique	0,0160
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	183 g/l

Concentrations conseillées pour l'usinage

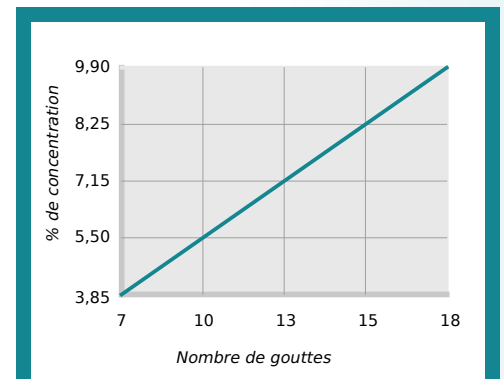
Léger	4,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,7

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,55

Santé et sécurité

Demander une FDS



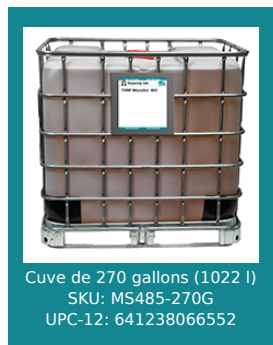
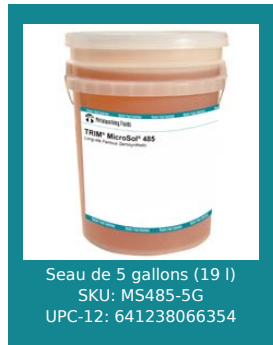
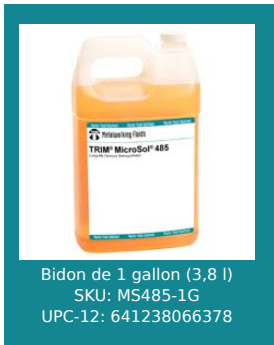
TRIM[®] MicroSol[™] 485

Semi-synthétique ferreux de grande durabilité



Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleure solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES[™] Whamex[™] pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] et MicroSol[®] sont des marques déposées de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] et Whamex[™] sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_MS485



501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/