TRIM® E925

Émulsion haute performance sans chlore

TRIM E925 s’appuie sur un système lubrifiant exclusif pour assurer une finition de surface et une durabilité d’outil exceptionnelles sur les matériaux aéronautiques difficiles à usiner. Conçu pour abaisser le coût total et améliorer le rendement de fabrication grâce à une longue durée de vie des bains. Émulsion respectueuse de l’environnement ne contenant pas de bore, paraffines chlorées et autres halogènes. Le contact doux et la faible odeur de charge initiale assurent un environnement respectueux de l’opérateur.

Émulsions



Bien équipé pour la production :

Avec leur pouvoir lubrifiant mécanique supérieur et leur teneur en huile élevée, les émulsions TRIM® produisent une meilleure couche limite entre l’outil et le matériau. Les émulsions sont idéales pour les utilisations à basse vitesse, de moins de 600 SFPM, telles que brochage, alésage, perçage profond, perçage, taraudage et rectification sans centre.

Les émulsions conviennent bien à l’usinage du cuivre, des métaux jaunes, des aciers alliés, des fontes d’aluminium, des aluminiums forgés et des alliages au titane et au nickel difficiles à usiner.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9313

Choisir E925:

- Longue durée de vie des bains pour des coûts d’exploitation moindres
- Protège l’aluminium et les alliages non ferreux sensibles
- Excellent pouvoir lubrifiant sans paraffines chlorées
- Résultats supérieurs dans un large éventail d’utilisations
- Résistance supérieure à la corrosion
- Convient à la majorité des systèmes haute pression
- Produit de faible odeur
- Contact doux au toucher
- La pellicule douce et fluide protège les mandrins, glissières et porte-outils
- Rinçable pour faciliter le nettoyage des pièces avant l’assemblage, la peinture ou le dépôt électrolytique

E925 spécialement pour:

Utilisations — alésage, inhibition de la corrosion, perçage, rectification à passe profonde, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre, rectification sans centre en enfilade, sciage, sciage ruban, taraudage, et tournage

Métaux — acier à forte teneur en carbone, acier trempé, aciers, aciers inoxydables, alliages à forte teneur en nickel, alliages d’aluminium pour l’aérospatiale, alliages pour l’aérospatiale, aluminium, aluminium série 6000, bronze, composites, cuivre, fonte d’aluminium, laiton, métaux non ferreux, plastiques, titane, et verre

Industries — aérospatiale et firearms

E925 ne contient pas de — bore, chlore, halogènes, et paraffine chlorée

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E925

Émulsion haute performance sans chlore

Conseils d’utilisation

- Le maintien de la concentration entre 7,5 % et 10 % assure une durée de vie des bains et une inhibition de la corrosion optimales.
- Déconseillé sur le magnésium ou d’autres métaux réactifs.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

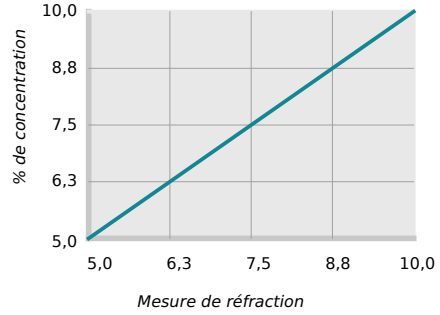
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune à ambre
Couleur (solution de travail)	Blanc
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 248°F
pH (concentré, intervalle)	9,6 - 10,1
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,8 - 10,0
Indice de réfraction du réfrigérant	1,0
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,80
Facteur de titrage numérique	0,0239
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	156 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

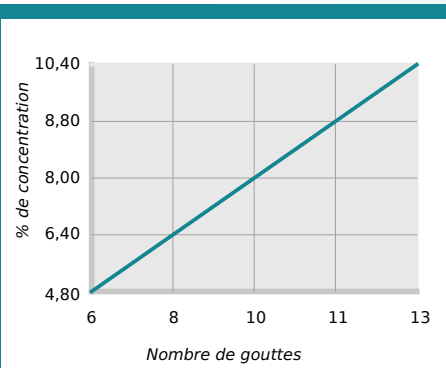
Léger	5,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	5,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,0

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,80

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® E925

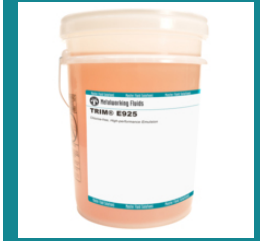
Émulsion haute performance sans chlore

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 5,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l’appoint afin d’améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d’appoint choisi doit équilibrer le taux d’évaporation de l’eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d’appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l’inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l’eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: E925-1G
UPC-12: 641238073703



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: E925-5G
UPC-12: 641238073697



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: E925-54G
UPC-12: 641238073680



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: E925-270G
UPC-12: 641238073741

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_E925

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/