TRIM® C276

Synthétique propre à l'utilisation

TRIM C276 est un réfrigérant synthétique qui répond aux besoins des industries les plus modernes et les plus exigeantes. C276 utilise une composition de réfrigérant synthétique de pointe et une huile synthétisée spécialement pour produire un produit polyvalent qui reste propre à l'utilisation, présente une excellente durée de vie des bains et est respectueux des machines comme des personnes. Ce produit convient bien pour la rectification sans centre et cylindrique, ainsi que pour le tournage haute vitesse à tranchant unique et le travail en fond de trou sur des centres d'usinage verticaux et horizontaux.

Synthétiques



Des performances suprêmes :

Les synthétiques de grande propreté TRIM® contiennent peu ou pas d'huile. Compatibles avec les eaux dures et offrant une bonne protection contre la corrosion, les synthétiques laissent très peu de résidus et sont faciles à nettoyer. Et leur transfert extrêmement réduit se traduit par de bas coûts d'exploitation.

Propreté et durabilité avec les synthétiques TRIM.

Choisir C276:

- Très peu de moussage et de brouillard
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur tous les alliages ferreux courants
- Préserve la propreté des machines tout en laissant une pellicule douce et fluide qui protège les pièces métalliques nues des machines-outils - cette pellicule se lave aisément avec une solution de travail réfrigérante, ce qui facilite le nettoyage des machines
- Excellent pouvoir lubrifiant extrême pression (EP) compatible avec de nombreuses méthodes de rectification, perçage et taraudage
- Entraînement extrêmement réduit, résultant en des coûts d'exploitation très bas
- Durée de vie des bains exceptionnelle et très bon rejet des huiles étrangères
- Faible odeur de charge initiale qui se dissipe au bout d'un jour ou deux
- Minimise les dépôts résiduels poisseux

C276 spécialement pour:

Utilisations — perçage, rectification cylindrique, taraudage, tournage, et travail en fond de trou

Métaux — aciers, aciers inoxydables, composites, fonte, et plastiques

Industries — atelier multigamme, automobile, compresseur, et palier

C276 ne contient pas de — additifs sulfurés, chlore, composés phénoliques, DEA, nitrites, et triazine

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® C276

Synthétique propre à l'utilisation

Conseils d'utilisation

- La concentration minimale conseillée est de 5 % sur la fonte et de 4 % sur l'acier. Les concentrations supérieures à 7,5 % offrent généralement le meilleur degré d'inhibition de la corrosion, de durabilité des outils et de durée de vie des bains ; toutefois, la concentration optimale pour chaque application devra être déterminée par des essais sur site.
- C276 est déconseillé sur le magnésium ou le zirconium sans précautions particulières.
- C276 est un agent nettoyant puissant et il se peut qu'il « lessive » la crasse et les résidus suite au premier chargement de la machine.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

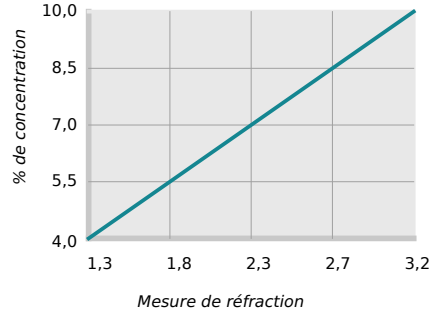
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Incolore à légèrement jaune
Couleur (solution de travail)	Liquide incolore à jaune pâle
Odeur (concentré)	Produit chimique doux
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 216°F
pH (concentré, intervalle)	9,5 - 10,5
pH (intervalle d'utilisation typique)	9,4 - 9,8
Indice de réfraction du réfrigérant	3,1
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,66
Facteur de titrage numérique	0,0173
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	119 g/l

Concentrations conseillées pour l'usinage

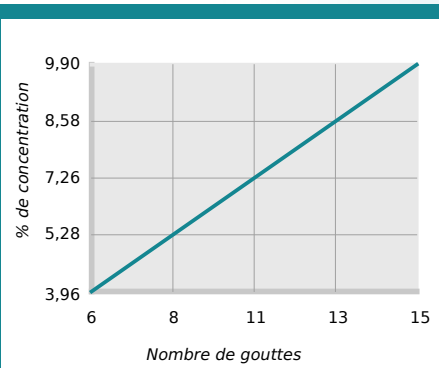
Léger	4,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 3,1

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,66

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® C276

Synthétique propre à l'utilisation

Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: C276-1G
UPC-12: 641238043171



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: C276-5G
UPC-12: 641238043195



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: C276-54G
UPC-12: 641238043218



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: C276-270G
UPC-12: 641238043232

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® C276 | ©2005-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-03

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_C276

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/