TRIM® 9106

Synthétique

TRIM 9106 est un réfrigérant synthétique transparent et quasi-inodore aux excellentes qualités de dissipation de la chaleur et d'inhibition de la corrosion. Conseillé pour les travaux de rectification sur la fonte, l'aluminium et les aciers. Ne forme pas d'ammoniac lors de la rectification de la fonte, permet au graphite de flotter et empêche la clinkérisation de la limaille lors de la rectification de la fonte. Ne contient pas de soufre, de phosphore, de chlore ou d'autres halogènes.

Synthétiques



Des performances suprêmes :

Les synthétiques de grande propreté TRIM® contiennent peu ou pas d'huile. Compatibles avec les eaux dures et offrant une bonne protection contre la corrosion, les synthétiques laissent très peu de résidus et sont faciles à nettoyer. Et leur transfert extrêmement réduit se traduit par de bas coûts d'exploitation.

Propreté et durabilité avec les synthétiques TRIM.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9379

Choisir 9106:

- Peu de brouillard
- Peu de moussage
- pH modéré
- Très faible odeur
- Solution de travail transparente
- Respectueux de l'opérateur, de la machine et de l'environnement
- Ne forme pas d'ammoniac ni d'autres gaz durant la rectification ou l'usinage de la fonte
- Empêche le bourrage de copeaux et la clinkérisation
- Compatible avec les mors en laiton, en aluminium et en plomb sur les mandrins d'usinage magnétiques
- Machines faciles à rincer avec la solution de travail réfrigérante pour minimiser l'accumulation de résidus et de copeaux
- Entraînement très réduit, pour des coûts d'exploitation du liquide extrêmement bas
- Facile à recycler ou à éliminer par des méthodes et moyens conventionnels

9106 spécialement pour:

Utilisations — inhibition de la corrosion, rectification, et usinage

Matériaux — aciers, aluminium, fonte, laiton, et plomb

Industries — aérospatiale et automobile

9106 ne contient pas de — biocides, chlore, halogènes, huile, phosphore, et soufre

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® 9106

Synthétique

Conseils d’utilisation

- Les concentrations de 5 % à 7 % offrent habituellement le meilleur degré de une durabilité des outils, de finition et de durée de vie des bains ; toutefois, la concentration optimale pour chaque application devra être déterminée par des essais sur site.
- C’est un produit remarquable pour l’usinage et la rectification des métaux blancs et jaunes en raison de son pH d’utilisation modéré.
- Convient bien lorsque la compatibilité avec des matériaux non métalliques (plastiques, caoutchoucs, composites, etc.) est nécessaire.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

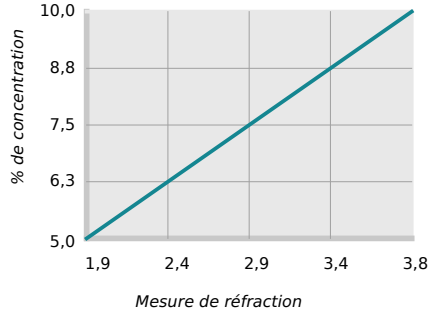
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Clear
Couleur (solution de travail)	Clear
Odeur (concentré)	Inodore
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 217°F
pH (concentré, intervalle)	8,2 - 8,6
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,2 - 8,4
Indice de réfraction du réfrigérant	2,6
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	76 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

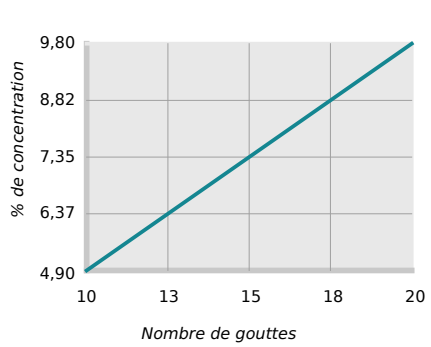
Léger	5,0% - 5,0%
Modéré	5,0% - 7,0%
Lourd	7,0% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	5,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 2,6

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,49

Santé et sécurité

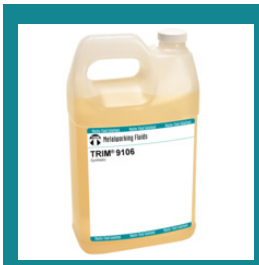
Demander une FDS

TRIM® 9106

Synthétique

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 5,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l’appoint afin d’améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d’appoint choisi doit équilibrer le taux d’évaporation de l’eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d’appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l’inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l’eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: 9106-1G
UPC-12: 641238000259



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: 9106-5G
UPC-12: 641238000280



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: 9106-54G
UPC-12: 641238000297



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: 9106-270G
UPC-12: 641238033912

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® 9106 | ©1955-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-22

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_9106

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/